



Pompes à chapes fluides

Modèles **TF300-TF400**

Deux versions : motorisation Diesel Kubota 19 kW (TF300) et 33 kW Turbo (TF400)



- Machine la plus puissante du marché dans sa version 33 kW Turbo
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Faible coût de possession
- Simple d'utilisation. Options et équipement complet disponibles
- Réglage précis du débit via radiocommande 5 vitesses en série sur les deux versions
- Grille à cornière brevetée et développée spécialement pour la chape fluide
- Équilibrée pour manoeuvre facile sur chantier
- Conduite routière confortable avec une très bonne tenue de route

Pompes à chapes fluides

Modèles TF300-TF400



PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine la puissante du marché : modèle 33 kW Turbo
- Nouvelle transmission hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée

FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Prix d'achat très compétitif et machine peu couteuse à l'utilisation
- Amélioration de la durée de vie de la vis jaquette
- Machine robuste et composants fiables reconnus
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide

TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Optimisation du rendement moteur
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage

CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : boîte de rangement, NHP, roue jockey, stabilisateurs
- Réglage précis du débit avec 5 vitesses via radiocommande de série et chargeur intégré
- Tamis vibrant en discontinu pour faciliter l'écoulement du produit
- Choix de grille possible et facilement remplaçable
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée



JFM

Équipement de chantier

ZA RIVE OUEST - Bd de L'Odé—35741 PACE

Tél : 02 99 60 25 57 Fax : 02 99 60 18 72

www.jfm.fr // jfm@jfm.fr



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		TF300	TF400
Performances	• Débit théorique(*)	14 m³/heure	20 m³/heure
	• Granulométrie maximum	8 mm	12 mm
	• Distance maxi de refoulement (**)	100 m	200 m
Moteur	• Moteur thermique diesel refroidissement liquide	3-cyl. Kubota 19 kW	4-cyl. Kubota 33 kW Turbo
	• Pompe hydraulique à débit variable	Rexroth	Rexroth
	• Filtre gasoil clipsable	Parker	Parker
Pompage	• Capacité de la trémie de réception	220 L	220 L
Contenance	• Réservoir de gasoil	25 L	25 L
Essieu	Non freiné, homologué route		
Dimensions	• L x l x H (mm)	3 317 x 1 530 x 1 180	

(*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(**) Distances maximales à l'horizontale et dépendent des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac
www.lancy.com • info@lancy.com

