Machine à projeter

Modèle PH9B-R

Nouveau millésime de la machine à projeter PH9B-R avec malaxeur relevable. Nouveau design et optimisation technique d'une solution qui à fait ses preuves depuis de nombreuses années pour son confort, sa maniabilité et sa fiabilité.

STAGE V

- Machine entièrement conçue sur la base de solutions techniques fiables et connues
- Système d'aspiration des poussières directement connecté dans le malaxeur à relevage hydraulique
- Malaxeur XXL de 245 L (en option) pour un rendement encore plus élevé
- Tableau de commandes et système de dosage d'eau encore plus ergonomiques et intuitifs`
- Equilibrage sur timon optimal pour une maniabilité accrue sur chantier
- Réduction des temps d'intervention pour entretien grâce à un accès libre et facile aux principaux composants
- Face arrière entièrement redesignée avec intégration de feux à LED et pare-chocs
- Faible coût d'exploitation

FABRICATION FRANÇAISE

Machine à projeter

Modèle PH9B-R

SÉCURITÉ OPÉRATEUR

- Système d'aspiration de poussières le plus performant = 95% de poussières en moins
- Faible émission de bruit
- Version tractable dispose d'un très bon équilibrage et d'un essieu non freiné
- Faible hauteur de chargement

CONFORT OPÉRATEUR

- Machine compacte, très maniable, béquille de stabilisation centrale
- Commandes simples et intuitives, tableau de bord étanche et centralisé
- Réglage du débit de projection
- Doseur d'eau digital très précis et simple d'utilisation
- Nettoyeur haute pression intégré. Peut-être utilisé en même temps que le pompage

GAIN DE MAIN D'ŒUVRE

- Equipement complet pour assurer la préparation parfaite du produit et le pompage
- Malaxeur hydraulique relevable, sans effort et en toute sécurité
- Malaxeur grand volume XXL de 245 L disponible
- Faible coûts d'exploitation. Machine robuste, composants fiables et reconnus
- Poignées sur la grille du malaxeur pour faciliter la manutention et ouverte
- Deux boutons de réarmement de chaque côté de la machine

TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Compresseur optimisé pour une fiabilité optimale
- Tension automatique de la courroie du compresseur
- Mise à l'air libre du compresseur = sollicité uniquement lors de la projection
- Ensemble moteur + compresseur sur silentblocs = pas de vibration
- Nouveau tuyau à mortier avec diamètre interne agrandi
- Nouveau coffret électrique avec alerte de maintenance
- Nouvelle filtration gazoil plug and play

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PH9B-R
Débit théorique*	60 L/min max. (avec 2L61) • 100 L/min max. (avec 1,5L63)
Granulométrie max.	6 mm
Distance max. de pompage**	L 100 m / H 40 m
Moteur Stage V	Diesel Kubota à refroidissement liquide 3-cyl 15,5 kW
	Diesel Perkins à refroidissement liquide 3-cyl 16 kW
Malaxeur	Relevage hydraulique
	Capacité de 180 ou 245 L (option XXL)
	Hauteur de chargement 0,95 m
Trémie de pompage	Capacité de 220 L
Pompe	Vis jaquette 2L6 ou 1.5L63
Pompage	Commande pneumatique depuis la lance
Compresseur bicylindre	400 L/min
Sécurités	Automatiques à l'ouverture sur grilles malaxeur et trémie
Performance acoustique	< 99 LWA
Essieu	Non freiné, homologué route
Mise à niveau par béquille	Réglable avec manivelle
Poids total (toutes options)	< 750 kg
Encombrement version tractable	3255 x 1440 x 1237 mm (L x l x h)

* Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.
** Distances maximum non cumulables et dépendantes des matériaux pompés.

DISTRIBUÉ PAR

JFM
Équipement de chantier
ZA RIVE OUEST - Bd de L'Odet - 35741 PACE
Tél : 02 99 60 25 57/ contact.jfm@jfm.fr
www.jfm.fr

PARC D'ACTIVITÉS RIVE OUEST | BD DE L'ODET | BP 84137 - 35740 PACÉ CÉDEX PACE | TÉL 02 99 60 25 57
SIRET 318 850 773 00058 | RCS RENNES 318 850 773 | APE 4663Z | N° TVA INTRA FR 23 318 850 773